



FÁBRICA
100% BRASIL



**ABERTURA E
FECHAMENTO
AUTOMÁTICO**
APERTURA Y
CIERRE AUTOMÁTICO

**PRENSA COM
120 TONELADAS**
PULSE CON
120 TONELADAS

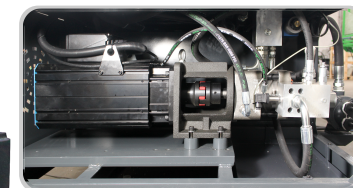
TELA 10" TOUCH
PANTALLA TÁCTIL DE 10"

**SÉRIE
ROTATIVA
SERVO DRIVE**

**MESA COM
08/10/12 ESTAÇÕES**
MESA CON 08/10/12
TEMPORADAS

**PORTA MOLDE
PNEUMÁTICO**
SOPORTE DE MOLDE
PNEUMÁTICO

**SISTEMA HÍBRIDO NO
CARREGAMENTO**
SISTEMA DE CARGA HÍBRIDO



SISTEMA COM SERVO MOTOR
SISTEMA CON SERVO MOTOR

INJEMAQ

Rua Bananal, 800 | Bairro Canudos | CEP 93546-550 | NOVO HAMBURGO-RS

injemaqoficial

55 51 3066.6677 55 51 98953-4789 contato@injemaq.ind.br | injemaq.ind.br

ROTATIVA PORTA MOLDE PNEUMÁTICO



Máquina injetora rotativa de 8/10/12 estações, ideal para injeção de PVC micro expandido, PVC compacto, TR, EVA expandido e TPU. Fechamento dos moldes através de cilindros PNEUMÁTICOS com movimentos suaves, ideal para trabalhar com materiais expandidos. Equipamento robusto com dimensões compactas ideal para longas jornadas de trabalho e alta produtividade com o melhor custo-benefício do mercado.

OPCIONAL: Novo sistema hidráulico que economiza até 70% de energia (Servo Drive).

OPCIONAL: Abertura e fechamento dos porta moldes automática (Sistema Wi-Fi de comando).

OPCIONAL: Regulagem automática hidráulica de altura do bico de injeção.

OPCIONAL: Carregamento híbrido.

CARACTERÍSTICAS GERAIS: 01 – Porta molde com movimento pneumáticos; 02 – Regulagem de altura do bico de injeção (opcional); 03 – Fácil interação homem/máquina; 04 – Controle de dosagem e injeção individual por posto; 05 – Painel de controle (IHM) touche screen 10° colorido; 06 CLP com recursos para acesso a programação e manutenção via internet; 07 – Capacidade de carga controlada por régua potenciométrica; 08 – Bico de injeção valvulado pneumático; 09 – Desligamento programável por número de ciclos, independentes em cada estação; 10 - Arquivo de molde; 11 – Prensa com sistema de articulação para compensar diferença de molde; 12 – Sistema hidráulico com bomba dupla de pistão variável, sistema Servo Motor (opcional); 13 – Extração (opcional).

*P.S.: Densidade média: 1.05g/cm³

**Material de dureza shore D50-D60

A INJEMAQ – Projetos e Máquinas, reserva-se o direito de alterar sem aviso prévio qualquer característica de sua linha de máquina.

SOPORTE DE MOLDE HIDRÁULICO NEUMÁTICO



Maquina de inyección con mesa rotativa con 8/10/12 estaciones de trabajo, ideal para inyección de PVC, Microexpanso / expanso, PVC compacto, TR, EVA, Expanso y TPU. Cierre de los moldes con cilindros neumáticos, con movimientos suaves, ideal para trabajar con materiales expansos. Equipo robusto con dimensiones compactas ideales para largas horas de trabajo y alta productividad con la mejor relación costo-beneficio del mercado.

OPCIONAL: Nuevo sistema hidráulico que ofrece ahorros de hasta un 70% de energía (Servo Accionamiento).

OPCIONAL: Apertura y cierre de molde automático (Sistema de control wifi).

OPCIONAL: Regulación automática hidráulica de la altura del pico de inyección.

OPCIONAL: Carga híbrida

CARACTERÍSTICAS GENERALES: 01 – Porta moldes con movimiento neumático; 02 – Ajuste de altura de la boquilla de inyección (opcional); 03 – Fácil interacción hombre/máquina; 04 Control de dosis e inyección, individuo por puesto; 05 – Panel de control (HMI) Pantalla táctil de décimo color; 06 – PLC con recursos para acceso a programación y mantenimiento vía internet; 07 – Capacidad de carga controlada por regla potenciométrica; 08 – Boquilla de inyección con válvula neumática; 09 – Apagado programable por número de ciclos, independiente en cada estación; 10 – Archivo de molde; 11 – Prensa con sistema de articulación para compensar diferencias de molde; 12 – Sistema hidráulico con bomba doble de pistón variable, sistema de servo motor (opcional); 13 – Extracción (opcional).

*P.S.: Densidad mediana: 1.05g/cm³

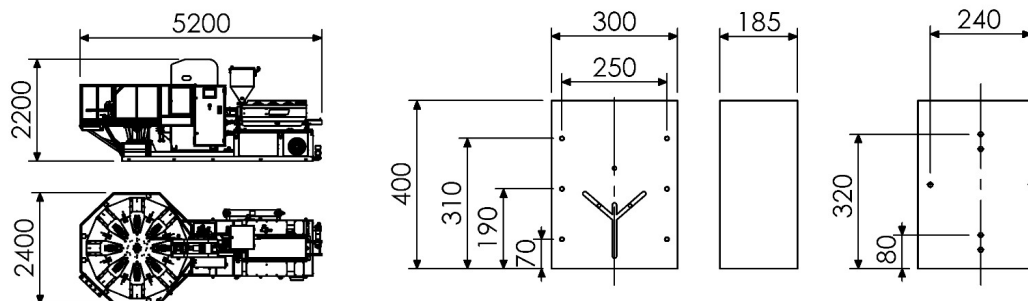
**Material de rigidez shore D50-D60

La INJEMAQ – Proyectos e Máquinas, se reserva el derecho de alterar cualquier característica de su línea de máquina sin previo aviso.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

INJEMAQ

UNIDADE DE FECHAMENTO	UNIDAD DE CIERRE	UNID	INJ-R 8 / INJ-R 10 / INJ-R 12		
NÚMERO MÁXIMO DE MOLDES	NÚMERO MÁXIMO DE MOLDES	unid.	8 / 10 / 12		
FORÇA DE FECHAMENTO	FUERZA BLOQUEIO MOLDE	ton	120 (OPCIONAL 150)		
EXPESSURA DO MOLDE (MÁX.)	GRUESO DEL MOLDE (MAX)	mm	160 OU 185		
FORÇA MÁXIMA DE CADA ESTAÇÃO	FUERZA MAXIMA INDIVIDUAL	ton	4		
UNIDADE DE INJEÇÃO	GRUPO DE INYECCIÓN				
DIÂMETRO DA ROSCA	DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	60	65	65 longo
RELAÇÃO DA ROSCA	LONGITUD UTIL HUSILLO	L/D	21	19	17,5
VOLUME TEÓRICO DE INJEÇÃO	VOLUMEN TEÓRICO DE INYECCIÓN	cm ³	750	880	945
PESO DE INJEÇÃO (PS)*	PESO DE INYECCIÓN (PS)*	gr	785	920	990
VELOCIDADE MÁXIMA DA ROSCA**	VELOCIDAD MÁXIMA DEL HUSILLO**	rpm	220 MOTOR HIDRÁULICO / 0-300 MOTOR HÍBRIDO (OPCIONAL)		
PRESSÃO SOBRE O MATERIAL	PRESSIÓN SOBRE EL MATERIAL	kgf/cm ²	1600	1350	1200
CURSO DO BICO	CARRERA DE BOQUILLA	mm	240		
ZONAS DE AQUECIMENTO	ZONAS TERMORÉGLADAS	nº	3+1		
POTÊNCIA DE AQUECIMENTO	POTÉNCIA CALEFACCIÓN CÁMARA	Kw	13,1		
DADOS GERAIS	INSTALACIÓN GENERAL				
MOTOR BOMBA	POTÉNCIA DEL MOTOS ELECTRICO	CV / Kw	MOTOR ELÉTRICO 30 CV / SERVO MOTOR 17.6KW		
TIPO DE BOMBA	TIPO DE LA BOMBA		PISTÃO VARIÁVEL / ENGRENAGEM PARA SERVO		
VOLUME ÓLEO TANQUE	VOLUMEN ACEITE TANQUE	Lts	400		
PESO	PESO	Kg	6200		
DIMENSÕES GERAIS: (C X A X L)	DIMENSIONES GENERALES : (C X A X L)	m	5,3 X 2,2 X 2,38		



INJEMAQ