



FÁBRICA
100% BRASIL



Máquina de injeção direta sobre o corte, para trabalhar com diferentes materiais termoplásticos. Fabricada com sistema de joelhos pneumáticos para fechamento de molde e subida da forma, o que gera maior precisão e durabilidade. **Corte de injeção por micro ou tempo.**

Injeção de material TR e PVC compacto.



Máquina de inyección directa sobre corte, para trabajar con diferentes materiales termoplásticos. Fabricado con sistema de rodilla neumática para cerrar el molde y elevar la forma, lo que genera mayor precisión y durabilidad. Corte por inyección por micro o tiempo.

Inyección de material TR y PVC compacto

EXTRUSÃO

TELA 10" TOUCH
PANTALLA TÁCTIL DE 10"

SISTEMA DE PROTEÇÃO
COM BARREIRAS

SISTEMA DE PROTECCION
CON BARREIRAS

3 FORMA POR POSTO
3 FORMA POR POSTO

SISTEMA DE EXTRUSÃO

SISTEMA DE EXTRUSIÓN

SÉRIE
DIRETA
COM EXTRUSÃO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Corte da extrusão de material por micro ou tempo
Refrigeração pelas laterais e pela planta da matriz
Dois lados trabalham independentes
Equipamento seguro e confiável
Comando bi-manual, conforme normas de segurança
Comando elétrico simples e de fácil manutenção
Regulagem de altura do bico
CLP Touch Screen
Sistema com Biqueira (opcional)
Troca rápida de moldes
Pulmão de ar
Estufa para cabedal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Extrusión de material de corte por micro o tiempo.
Refrigeración desde los laterales y la planta de la matriz.
Dos lados trabajan independientemente
Equipo seguro y confiable
Control bimanual, de acuerdo con las normas de seguridad.
Control eléctrico simple y fácil de mantener.
Ajuste de altura de la boquilla
Pantalla táctil PLC
Sistema de puntera (opcional)
Cambio rápido de molde
Pulmón de aire
Invernadero de cuero

PEÇAS QUE PODE PRODUIR NA MÁQUINA



IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| DADOS GERAIS | INSTALACIÓN GENERAL | | |
|-------------------------------|-------------------------------------|----|----------------|
| MOTOR BOMBA | MOTOR BOMBA | cv | 12 + 12 |
| PESO | PESO | kg | 2,000 |
| DIMENSÕES GERAIS: (C X A X L) | DIMENSIONES GENERALES : (C X A X L) | m | 2,6 x 2 x 2,30 |

INJEMAQ

Facebook Instagram @injemaqoficial

Rua Bananal, 800 | Bairro Canudos | CEP 93546-550 | NOVO HAMBURGO-RS

☎ 55 51 3066.6677 ☎ 55 51 98953-4789 ✉ contato@injemaq.ind.br | injemaq.ind.br



FÁBRICA
100% BRASIL



Máquina de injeção direta sobre o corte, para trabalhar com diferentes materiais termoplásticos. Fabricada com sistema de joelhos pneumáticos para fechamento de molde e subida da forma, o que gera maior precisão e durabilidade.

Injeção com leitura por regua linear ou micro.

Injeção de material TR e PVC compacto, PVC com expansor e TPU.



Máquina de inyección directa sobre corte, para trabajar con diferentes materiales termoplásticos. Fabricado con sistema de rodilla neumática para cerrar el molde y elevar la forma, lo que genera mayor precisión y durabilidad.

Inyección con lectura lineal o micro regla.

Inyección de material TR y PVC compacto, PVC con expansor y TPU.

INJEÇÃO

SISTEMA DE INJEÇÃO
SISTEMA DE INYECCIÓN

SISTEMA HIDRÁULICO COM SERVO MOTOR

SISTEMA HIDRÁULICO CON SERVOMOTOR

TELA 10" TOUCH
PANTALLA TÁCTIL DE 10"



SÉRIE DIRETA COM INJEÇÃO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Injeção por carga ou micro.
Refrigeração pelas laterais e pela planta da matriz
Dois lados trabalham independentes
Equipamento seguro e confiável
Comando bi-manual, conforme normas
Comando elétrico simples e de fácil manutenção
Regulagem de altura do bico
CLP Touch Screen
Sistema com Biqueira (opcional)
Troca rápida de moldes
Pulmão de ar
Estufa para cabedal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Carga o microinyección.
Refrigeración desde los laterales y la planta de la matriz.
Dos lados trabajan independientemente
Equipo seguro y confiable
Control bimanual, según normativa.
Control eléctrico simple y fácil de mantener.
Ajuste de altura de la boquilla
Pantalla táctil PLC
Sistema de puntera (opcional)
Cambio rápido de molde
Pulmón de aire
Invernadero de cuero

PEÇAS QUE PODE PRODUIZIR NA MÁQUINA



IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

INJEMAQ

Rua Bananal, 800 | Bairro Canudos | CEP 93546-550 | NOVO HAMBURGO-RS

☎ 55 51 3066.6677 📞 55 51 98953-4789 ✉ contato@injemaq.ind.br | injemaq.ind.br

📱 @injemaqoficial

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| UNIDADE DE INJEÇÃO | GRUPO DE INYECCIÓN | | |
|-------------------------------|------------------------------------|---------|--------------------|
| DIÂMETRO DA ROSCA | DIÂMETRO DE HILO | mm | 54 - 138 ATÉ 200MM |
| VOLUME TEÓRICO DE INJEÇÃO | VOLUMEN DE INYECCIÓN TEÓRICO | cm³ | 316 - 400 |
| PESO DE INJEÇÃO | PESO DE INYECCIÓN | gr | 420 - 500GR |
| PRESSÃO INJEÇÃO MÁXIMA | PRESIÓN MÁXIMA DE INYECCIÓN | kgf/cm² | 813 |
| VELOCIDADE MÁXIMA DA ROSCA | VELOCIDAD MÁXIMA DE TORNILLO | nº | 0-225 |
| DADOS GERAIS | INSTALACIÓN GENERAL | | |
| MOTOR BOMBA | MOTOR BOMBA | kw | 14 |
| VOLUME ÓLEO TANQUE | VOLUMEN ACEITE TANQUE | lt | 300 |
| PESO | PESO | kg | 2.500 |
| DIMENSÕES GERAIS: (C X A X L) | DIMENSIONES GENERALES: (C X A X L) | m | 2,6 x 2 x 2,30 |